

Wir verfügen über langjährige Erfahrung bei der Zuführung und Entnahme von Stanzteilen über Kreis- oder Lineareinleger in Hydraulik- und Exzenterpressen.

Die Integration unserer Steuerung an die bestehende Pressensteuerung gehört dabei zu unserem Leistungsumfang.

Presseneinleger

Mit pneumatischen Kreiseinlegern werden Dichtringe von einem Schwingförderer einem Prägwerkzeug zugeführt und nach dem Prägen entnommen.

Platinen Trennwerkzeug

Säulengeführtes Schneidwerkzeug mit 0,03 mm Schneidspalt zum Trennen von glasfaserverstärkten Leiterplatten.

Elektrische Tischpresse

Presse mit Stanzwerkzeug zum Trennen von Leiterplatten.

Die Auslösung der Presse erfolgt beim Einrichten über Zweihandbedientaster oder durch Einschieben des Werkzeuttisches im Produktionsbetrieb. Der Stanzvorgang wird von einer SPS-Steuerung überwacht und ausgelöst.



Presseneinleger mit Schwingförderer



Platinen Trennwerkzeug



Elektrische Tischpresse