

Unsere Bürstanlagen werden eingesetzt um Werkstücke vor nachfolgenden Produktionsprozessen zu säubern, entzundern oder um Beläge zu entfernen.

Leiterplattenbürstmaschinen entfernen Lötperlen die nach dem Lötprozess noch an der Platine haften.

Wie bei allen unseren Anlagen werden auch hier mechanisch und elektronisch passende Systeme aus einer Hand entwickelt und aufgebaut.

Bürstanlage für Getriebe-Freilauf-Ringe

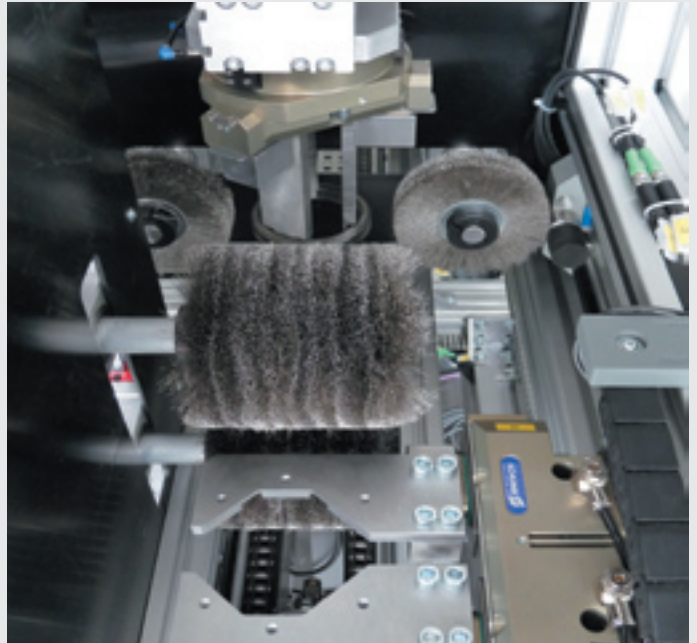
Mit dieser Bearbeitungseinheit werden Getriebe-Freilauf-Ringe gebürstet und anschließend mit einem Kamerasystem sowie Lasermesssensoren auf Maßhaltigkeit und Oberflächengüte überprüft.

Die Ringe werden aus einem Speicherumlaufband pneumatisch entnommen und über ein Förderband zu den Bearbeitungsstationen transportiert.

Es folgen Bearbeitungen an der Ober- und Unterseite, dem Umfang sowie an der Innenseite.

Das Werkstück wird nach dem Bürsten von einem Roboter den Prüfstationen übergeben.

Nach erfolgter Prüfung wird der Ring in ein Magazin abgelegt, bzw. zur Nacharbeit weitergeleitet.



Flächenbürststation



Radialbürststation



Prüfstation mit Roboter