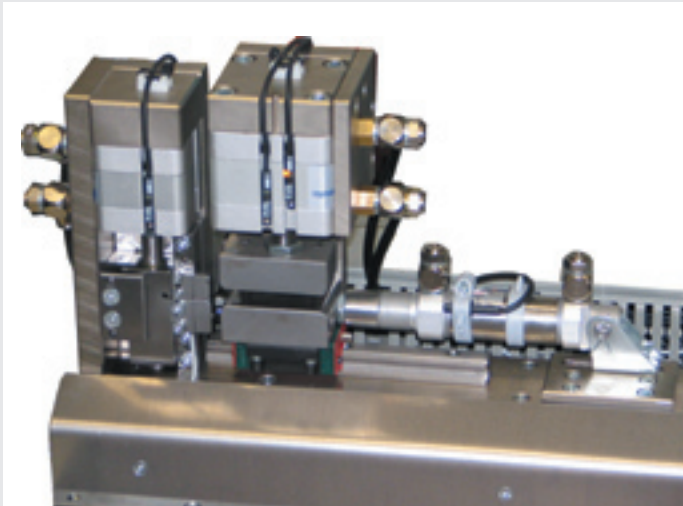


Spiralfederstanze



Rollbiegewerkzeug



Entnahmevorrichtung für Stanzteile

Wir planen, konstruieren und bauen Automatisierungs- und Rationalisierungsanlagen für Ihre Ansprüche.

Dabei gehen wir oft nach der Schrittautomatisierung vor, das heißt, eine Anlage wird mit der Mindestanforderung aufgebaut, jedoch in der Planung von Steuerung und mechanischem Aufbau bereits die Folgeautomatisierung vorgesehen.

Dadurch kann eine Rationalisierung sicher und kostengünstig durchgeführt werden.

Bei bestehenden handbedienten oder halbautomatischen Anlagen bieten wir Ihnen eine Folgeautomatisierung an.

Dabei werden alle relevanten elektronischen Daten von und zu der Anlage von unserer Steuerung koordiniert.

Ihre Anlage bleibt auf Wunsch auch weiterhin alleine betriebsfähig.

Spiralfederstanze

Vollautomatisierte Anlage zum Ablängen, Rollbiegen, Biegen und Stanzen einer Spiralfeder.

Pneumatisches Rollbiegewerkzeug

Über mehrere Pneumatik-Zylinder wird hier ein Federstahl-Band in Form gebogen.

Einlege- und Entnahmevorrichtung für Stanzteile

Anlage zum Trennen und Prüfen von Federblechen. Die Stanzteile werden magnetisch getrennt, überprüft und in Viererpaketen der Bedienperson zur weiteren Bearbeitung zugeführt.